

CATALITICO + RHT

SISTEMI INFRAROSSI A GAS INFRAGAS

RHT

RADIANT HIGH TEMPERATURE

I bruciatori radianti a gas RHT progettati e realizzati da Infragas sono sistemi pre-miscelati infrarossi a gas che raggiungono una temperatura superficiale di 950°C.

I Radiant High Temperature sono una fonte di calore sicura ed affidabile generata dalla combustione di Gas Naturale o Propano trasmessa attraverso raggi infrarossi con lunghezza d'onda corta. Sono specifici per processi termici che richiedono elevate temperature o tempi rapidi di trattamento, come nel caso di innalzamento termico su parti metalliche, su stampi, gelificazione polvere e molte altre applicazioni.

La struttura degli RHT è realizzata in acciaio inox idoneo a garantire robustezza nel tempo. Ciascun bruciatore viene fornito completo di un gruppo di controllo e pre-mix per una corretta miscelazione di aria e gas. Gli RHT operano in un range di potenza dal 100% al 50%.



I radianti infrarossi RHT vengono realizzati da Infragas in conformità ai requisiti della Normativa Internazionale ISO 9001 e vengono collaudati e controllati individualmente prima di ogni spedizione.



SISTEMI RADIANTI INFRAROSSI AD ALTA TEMPERATURA

I bruciatori RHT sono disponibili in diverse dimensioni e configurazioni per trattamenti termici dedicati:

MODELLO	DIMENSIONI mm	POTENZA max-min	CONSUMI Gas Naturale max-min	CONSUMI Gas Propano max-min
RHT-2c	140x765	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3c	140x1150	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4c	140x1530	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5c	140x1915	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6c	140x2295	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7c	140x2680	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8c	140x3065	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h
RHT-2l	380x285	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3l	380x430	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4l	380x570	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5l	380x715	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6l	380x855	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7l	380x1000	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8l	380x1145	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h

Infragas realizza due versioni degli RHT:

STANDING-ALONE per l'utilizzo di ogni bruciatore in modo indipendente;

REMOTIZZATA per il collegamento dei bruciatori ad un PLC (Programmable Logic Controller).

La combustione a microfiamma sulla superficie metallica produce emissioni estremamente basse di NO_x, CO ed incombusti, un fattore importante in termini di rispetto ambientale e sicurezza.

RHT

- RADIANT HIGH TEMPERATURE
- PREMISCELATO ARIA-GAS
- ALTA TEMPERATURA
- FACILE DA INSTALLARE
- ACCENSIONE RAPIDA
- POTENZA MODULABILE
- TRATTAMENTI TERMICI UNIFORMI
- FLESSIBILITÀ
- RISPETTO AMBIENTALE
- SICUREZZA
- STANDING-ALONE O REMOTIZZATO PER GESTIONE CON PLC
- SISTEMA COMPLETO, PRONTO PER L'INSTALLAZIONE



GAS DI ALIMENTAZIONE	Gas Naturale (Metano) o Propano	
PRESSIONE GAS	Range operativo 15-65 mbar (1,5-6,5 kPa; 150-650 mm H ₂ O)	
TENSIONE	230V 50-60 Hz (24V – 12V su richiesta)	
SISTEMA PRE-MIX	<p>Sistema di controllo per ogni bruciatore RHT completo dei seguenti componenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ PRE-MIX ARIA/GAS ▪ SCHEDA ELETTRONICA ▪ STABILIZZATORE ▪ MODULAZIONE POTENZA ▪ DISPLAY DI CONTROLLO ▪ FILTRO ARIA ▪ CAVI ALIMENTAZIONE A IGNITION E CONTROLLO DI FIAMMA ▪ ENTRATA GAS ¾". <p>Ciascun sistema è corredato di un tubo di connessione al bruciatore, lunghezza 700 mm</p>	
ACCESSORI su richiesta	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connessione per termocoppia tipo K o per sensore IR per rilevamento temperatura e impostazione automatica potenza ▪ Kit 24/12V (con inverter) ▪ Predisposizione per controllo remotizzato del sistema 	



RHT: TECNOLOGIA INFRAGAS PER ALTE TEMPERATURE