

# Curado por rayos infrarrojos de pinturas líquidas y en polvo

## CURA DE TINTAS LÍQUIDAS E EM PÓ ATRAVÉS DE RADIAÇÃO INFRAVERMELHA

**COATECH2013**

stand 2116

**1 – Un emisor infrarrojo catalítico de gas realizado por Infragas. Se trata de la base hardware de un producto tecnológicamente evolucionado, capaz, por ejemplo, de modular las radiaciones emitidas según las necesidades; de aprovechar el calor generado mediante ventiladores capaces de homogeneizar las temperaturas de las diferentes superficies expuestas; de tratar las emisiones residuales en horno de las pinturas base disolvente aplicadas en las piezas.**

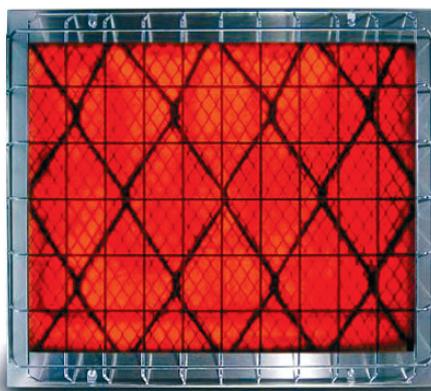
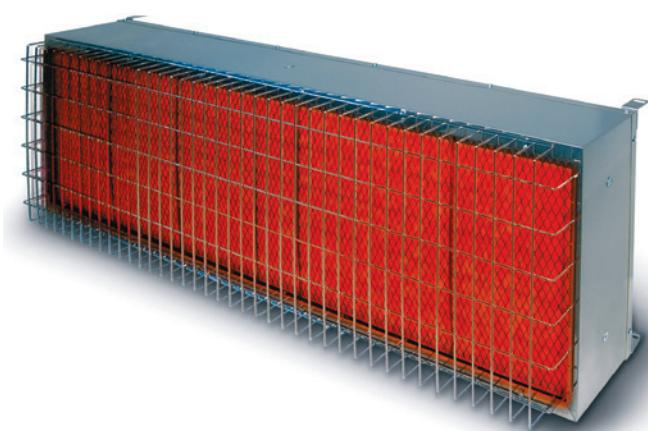
**1 – Painel infravermelho catalítico a gás produzido pela Infragas. Trata-se da base hardware de um produto tecnologicamente evoluído capaz de, por exemplo, modular as radiações emitidas segundo as necessidades; aproveitar o calor produzido mediante ventiladores capazes de homogeneizar as temperaturas das várias superfícies expostas; tratar as emissões residuais do forno dos produtos de solvente aplicados nas peças.**

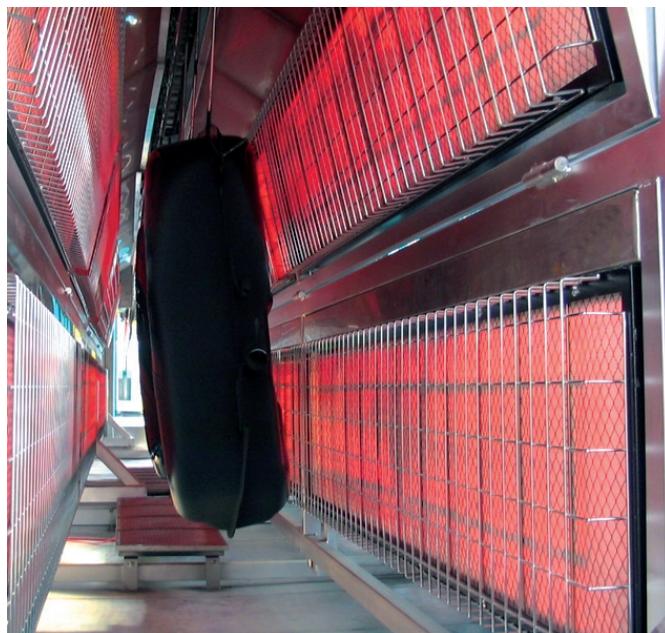
**L**a empresa Infragas trabaja desde hace muchos años en el campo del desarrollo y producción de emisores de radiación infrarroja, catalíticos, de gas (fig. 1). El departamento de I+D de la empresa de Ivan Verzella y socios ha desarrollado aplicaciones capaces de endurecer, en poco tiempo, pinturas líquidas y en polvo (fig. 2), aplicadas en piezas tridimensionales, sustituyendo a los tradicionales hornos de aire caliente y empleando de manera más eficiente la energía utilizada.

En su laboratorio de experiencias de Caselle Torinese (Turín, Italia, fig. 3) se pueden efectuar todas las pruebas necesarias para que los diseñadores, los fabricantes de instalaciones y los usuarios industriales puedan evaluar las mejores soluciones de ahorro energético; ensayar la aceleración de los tiempos de endurecimiento de los recubrimientos en polvo (en muchos casos es posible reducirlos a la mitad de lo que supone un método tradicional de polimerización); facilitar la industrialización y el uso óptimo de recubrimientos en polvo de última generación, especialmente reactivos (endurecimiento en 2-3 min a 250° C, por ejemplo); para lograr reducir al mínimo los espacios ocupados por los hornos (fig.4), por ejemplo para transformar las líneas tradicionales en líneas capaces de aplicar, en

**A**Infragas trabalha há muitos anos no setor do desenvolvimento e produção de painéis catalíticos a gás de radiação infravermelha (fig. 1). O departamento de investigação e desenvolvimento da empresa de Ivan Verzella e sócios desenvolveu aplicações capazes de curar, em tempos breves, tintas líquidas e em pó (fig. 2), aplicadas em peças tridimensionais, substituindo assim os tradicionais fornos de ar quente e empregando de forma muito mais eficiente a energia utilizada.

No seu laboratório de experimentação de Caselle Torinese (Torino, Itália, fig. 3), é possível realizar todos os testes necessários para que os responsáveis pelo projeto, pela produção das instalações e utilizadores industriais possam avaliar: as melhores soluções de poupança energética; a aceleração dos tempos de endurecimento das tintas (em muitos casos é possível reduzi-las para metade comparando com um método tradicional de cura); a industrialização e a utilização ideal das tintas em pó de última geração, especialmente aquelas reativas (endurecimento em 2-3 min a 250° C, por exemplo); a redução ao mínimo do espaço ocupado pelos fornos (fig.4 - para transformar, por exemplo, as linhas tradicionais em linhas capazes de aplicar de uma só vez uma camada dupla





solo una vuelta de la cadena, procesos de recubrimiento en polvo bicapa; para evaluar la reducción de las emisiones de los procesos líquidos de disolvente.

das tintas em pó); a redução das emissões dos processos líquidos com solvente.

*Marcar 5 no cartão das informações*

*Marcar 5 en la tarjeta de información*

**2 – En el laboratorio experimental de Infragas hay un horno instalado capaz de simular con la máxima flexibilidad todas las condiciones de trabajo posibles.**

**2 – No laboratório de experimentação da Infragas está instalado um forno capaz de simular com a máxima flexibilidade todas as possíveis condições de trabalho.**

**3 – Una sesión de prueba en el laboratorio Infragas para la puesta a punto de un ciclo ultrarrápido de polvo (3 min a 250 °C).**

**3 – Sessão de testes no laboratório Infragas para a aplicação de um ciclo de tintas em pó ultrarrápido (3 min a 250 °C).**

**4-5 - Dos interesantes aplicaciones industriales de los sistemas IR catalítico de gas de Infragas.**

**4-5 - Dois interessante aplicações industriais do sistemas IR gás catalítico Infragas.**