

CATALÍTICO + RHT

SISTEMAS INFRARROJOS INFRAGAS



infragas

CATALYTIC AND
RADIANT SYSTEMS

RHT

RADIANT HIGH TEMPERATURE

Los quemadores radiantes RHT diseñados y realizados por Infragas son sistemas infrarrojos que alcanzan una temperatura superficial de 950°C. Los Radiant High Temperature son una fuente de calor segura y fiable generada por la combustión de Gas Natural o Propano transmitida a través de rayos infrarrojos con una longitud de onda corta. Son específicos para procesos térmicos que requieren elevadas temperaturas o tiempos veloces de tratamiento (por ejemplo, el aumento térmico en las partes metálicas, moldes, gelificación de polvo, etc.).

La estructura de los RHT está realizada en acero inoxidable para garantizar solidez en el tiempo. Cada quemador es entregado completo de un grupo de control y pre-mix para una correcta mezcla de aire y gas.

Los RHT operan en un rango de potencia del 100% al 50%.



Los quemadores infrarrojos RHT son fabricados por Infragas de acuerdo con los requisitos de la Norma Internacional ISO 9001 y se prueban y verifican individualmente antes de cada envío.



SISTEMAS RADIANTES INFRARROJOS ALTA TEMPERATURA

Los quemadores RHT se encuentran disponibles en diferentes dimensiones y configuraciones para tratamientos térmicos específicos.

MODELO	DIMENSIONES mm	POTENCIA max-min	CONSUMOS Gas Natural max-min	CONSUMOS Gas Propano max-min
RHT-2c	140x765	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3c	140x1150	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4c	140x1530	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5c	140x1915	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6c	140x2295	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7c	140x2680	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8c	140x3065	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h
RHT-2l	380x285	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3l	380x430	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4l	380x570	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5l	380x715	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6l	380x855	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7l	380x1000	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8l	380x1145	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h

Infragas realiza dos versiones del RHT:

STANDING-ALONE para el uso de cada quemador de forma independiente;

REMOTO para la conexión de los quemadores a un PLC (Controlador Lógico Programable).

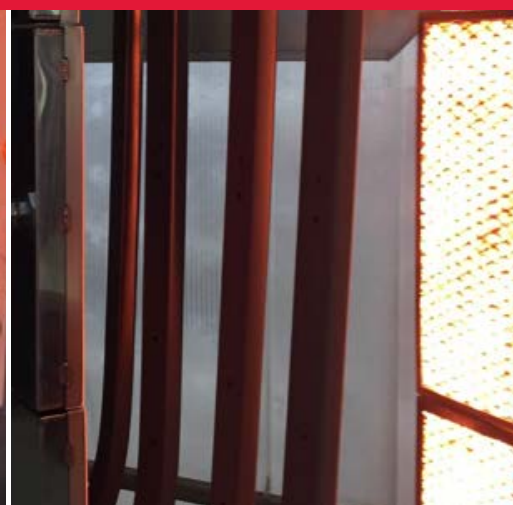
La combustión de micro llama sobre la superficie metálica produce emisiones extremadamente bajas de NOx, CO y no quemadas, un factor importante en términos de respeto por el medio ambiente y la seguridad.

RHT

- RADIANT HIGH TEMPERATURE
- ALTA TEMPERATURA
- FÁCIL DE INSTALAR
- IGNITION RÁPIDO
- POTENCIA MODULABLE
- TRATAMIENTOS TÉRMICOS UNIFORMES
- FLEXIBILIDAD
- RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE
- SEGURIDAD
- SISTEMA INDEPENDIENTE O GESTIÓN QUEMADORES CON PANEL DE CONTROL
- LISTO PARA USAR



GAS DE ALIMENTACIÓN	Gas Natural o Propano
PRESIÓN GAS	Rango de operación 15-65 mbar (1.5-6.5 kPa; 150-650 mm H ₂ O)
TENSIÓN	230V 50-60 Hz (24V – 12V bajo pedido)
SISTEMA PRE-MIX	<p>Sistema de control para cada quemador RT compuesto por los siguientes componentes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ PRE-MIX AIRE/GAS ▪ FICHA ELECTRÓNICA ▪ ESTABILIZADOR ▪ MODULACIÓN DE LA POTENCIA ▪ PANTALLA DE CONTROL ▪ FILTRO DE AIRE ▪ CABLES DE ALIMENTACIÓN A IGNICIÓN Y CONTROL DE LA LLAMA ▪ ENTRADA DE GAS 3/4". <p>Cada sistema está equipado con una conexión con el tubo del quemador, la longitud max 700 mm</p>
ACCESORIOS bajo pedido	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conexión para termopar tipo K o para sensor IR para detección de la temperatura y la configuración automática de la potencia ▪ Kit 24/12V (con inversor) ▪ Predisposición para control a distancia del sistema



RHT: TECNOLOGÍA IR INFRAGAS PARA ALTAS TEMPERATURAS