

CATALYTIQUE + RHT

SYSTÈMES INFRAROUGES INFRAGAS



infragas CATALYTIC AND
RADIANT SYSTEMS

RHT

RADIANT HIGH TEMPERATURE

Les brûleurs radiants RHT conçus et réalisés par Infragas sont des systèmes infrarouges à gaz pré-mélangés qui atteignent une température de surface de 950°C.

Les Radiant High Temperature sont une source de chaleur sûre et fiable, générée par la combustion de Gaz Naturel ou de Propane et transmise à travers des rayons infrarouges avec une longueur d'onde courte.

Ils sont spécialement indiqués pour des processus thermiques qui exigent des températures élevées ou des temps de traitement rapides, comme l'échauffement des parties métalliques, des moules, gélification de poudre et plusieurs autres applications.

La structure des RHT est réalisée en acier inox, idéal pour garantir la robustesse dans le temps. Chaque brûleur est fourni avec un groupe de contrôle et pré-mix pour un mélange correct d'air et de gaz. Les RHT opèrent dans une plage de puissance allant de 100% à 50%.



Les radiants infrarouges RHT sont fabriqués conformément aux exigences de la Réglementation Internationale ISO 9001 et sont testés et contrôlés individuellement avant chaque expédition.



SYSTÈMES RADIANTS INFRAROUGES À HAUTE TEMPÉRATURE

Les brûleurs RHT sont disponibles dans divers formats et différentes configurations pour traitements thermiques spécifiques :

MODELE	DIMENSIONS mm	PUISSANCE max-min	CONSOMMATION Gaz Naturel max-min	CONSOMMATION Propane max-min
RHT-2c	140x765	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3c	140x1150	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4c	140x1530	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5c	140x1915	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6c	140x2295	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7c	140x2680	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8c	140x3065	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h
RHT-2l	380x285	20-10 kW	2,0 – 1,0 m ³ /h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3l	380x430	30-15 kW	3,0 – 1,5 m ³ /h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4l	380x570	40-20 kW	4,0 – 2,0 m ³ /h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5l	380x715	50-25 kW	5,0 – 2,5 m ³ /h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6l	380x855	60-30 kW	6,0 – 3,0 m ³ /h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7l	380x1000	70-35 kW	7,0 – 3,5 m ³ /h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8l	380x1145	80-40 kW	8,0 – 4,0 m ³ /h	6,0 – 3,0 kg/h

Infragas produit deux typologies de RHT :

STANDING-ALONE pour l'utilisation de chaque brûleur de façon indépendante

REMOTIZEE pour la connexion des brûleurs à PLC (Programmable Logic Controller).

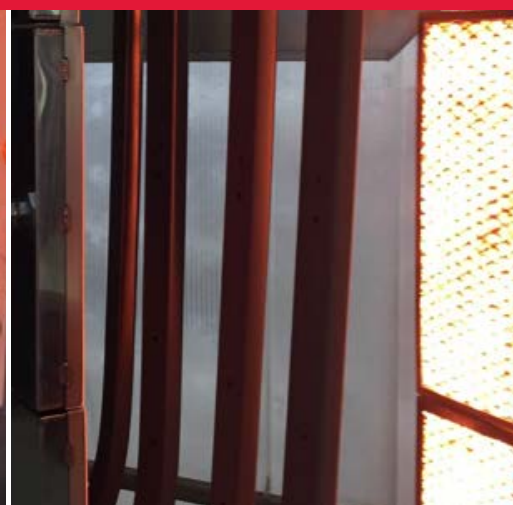
La combustion à micro-flamme sur la surface métallique produit des émissions extrêmement basses de NOx, CO et particules imbrulées, un facteur important en termes de respect environnemental et de sécurité.

RHT

- RADIANT HIGH TEMPERATURE
- PRE-MIX AIR GAZ
- HAUTE TEMPÉRATURE
- FACILE À INSTALLER
- ALLUMAGE RAPIDE
- PUISSANCE RÉGLABLE
- TRAITEMENTS THERMIQUES UNIFORMES
- FLEXIBILITÉ
- RESPECT ENVIRONNEMENTAL
- SURETE
- STANDING-ALONE INDÉPENDANT OU COMMANDÉ À DISTANCE POUR CONTROL AVEC PLC
- SYSTÈME PRÊT À INSTALLER



GAZ D'ALIMENTATION	Gaz Naturel (Méthane) ou Propane
PRESSION GAZ	15-65 mbar (1,5-6,5 kPa; 150-650 mm H ₂ O)
TENSION	230V 50-60 Hz (24V – 12V sur demande)
SISTEME PRE-MIX	<p>Système de contrôle pour chaque bruleur RHT avec les suivants composants :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ PRE-MIX AIR/GAZ ▪ CARTE ELECTRONIQUE ▪ STABILISATEUR ▪ CABLE ALIMENTATION POUR ALLUMAGE ET CONTROLE DE FLAMME ▪ REGLAGE PUISSANCE ▪ AFFICHAGE DE CONTROLE ▪ FILTRE A AIR ▪ ENTREE GAZ 3/4 ". <p>Chaque système est équipé d'un tuyau de connexion au bruleur, longueur 700 mm</p>
ACCESSOIRES sur demande	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connexion pour thermocouple de type K ou pour capteur IR pour la mesure de la température et réglage automatique de la puissance ▪ Kit 24/12V (avec inverter) ▪ Prédiposition pour contrôle à distance du système



RHT: TECHNOLOGIE INFRAGAS POUR HAUTES TEMPÉRATURES