# SYSTÈMES RADIANTS À GAZ POUR TRAITEMENTS THERMIQUES

www.infragas.com

infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

# RADIANTS INFRAROUGES CATALYTIQUES À GAZ

## QUI SOMMES-NOUS ?

INFRAGAS® est dédiée depuis 1971 à la conception et à la production de radiants catalytiques infrarouges à gaz pour les traitements thermiques de surface.

Les systèmes catalytiques Infragas fonctionnent à Gaz Naturel ou à Propane (GPL) et peuvent être utilisés pour les traitements suivants:

- Séchage de peintures à base de solvant et d'eau (traitement complet)
- Gélification de peintures en poudre
- Réticulation de peintures en poudre (traitement complet)
- Séchage de peintures isolantes sur câbles électriques
- Thermoformage
- Séchage de peinture sur verre (décoration, miroirs)
- Préchauffage de produits pour traitements ultérieurs
- Traitement des tissus (sérigraphie, thermosetting, finissages de tissus non-tissés)
- Séchage des produits après traitements de surface (ex. sablage)
- Séchage d'encres sur papier
- Vulcanisation
- Traitement thermorétractable
- Secteur du bois (séchage de peintures sur MDF et HDF)
- Secteur alimentaire
- Applications Oil & Gas (chauffage des tuyaux et lieux de travail dans le secteur pétrochimique).

## CERTIFICATION

Qualité et Sécurité caractérisent toutes les activités Infragas. La production des panneaux infrarouges catalytiques est suivie par des contrôles constants comme le prévoient les procédures de la norme internationale ISO 9001. Le système productif INFRAGAS a été également certifié conforme aux exigences de la Directive 94/9/CE plus connue sous le nom de Directive ATEX, spécifique pour la production d'appareils utilisables dans des atmosphères potentiellement explosives.

## INFRAGAS EST FOURNISSEUR DE SYSTÈMES RADIANTS POUR CONSTRUCTEURS D'INSTALLATIONS À L'ÉCHELLE MONDIALE

# PRODUITS

Les panneaux Infragas sont disponibles dans les types suivants:
**INFRACAT®**, brûleurs catalytiques infrarouges;
**BOOSTERCAT®**, brûleurs catalytiques infrarouges avec brides ou ventilateurs.

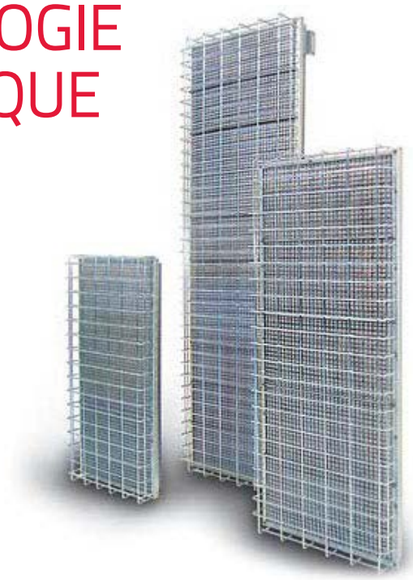
## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES:

- Dimensions variées pour de multiples exigences d'application
- Fonctionnement à Gaz Naturel ou Propane
- Réalisés en acier inox-robustesse, durée et fiabilité
- Compacts: haute densité de puissance pour un encombrement mineur
- Ils peuvent être installés en position horizontale, verticale ou inclinée pour satisfaire toutes les exigences de traitement
- Dotés d'un catalyseur haute performance (démarrage rapide: 10 minutes !) avec puissances électriques réduites engagées pour le préchauffage
- Température de surface réglable de 180°C à 650°C
- Sans flamme: utilisables dans des atmosphères potentiellement explosives (certification ATEX et FM)
- Conçus, réalisés et testés selon les normes de Qualité ISO 9001
- INFRACAT disponibles avec thermocouple de type K, vanne manuelle "shut-off" ou vanne thermostatique
- BOOSTERCAT disponibles avec ventilateurs intégrés ou avec brides pour la canalisation de l'air.

**INFRAGAS: technologie qui augmente la productivité avec une réduction des frais de gestion**

# infracat

## ÉNERGIE INFRAROUGE ET TECHNOLOGIE CATALYTIQUE



LES RADIANTS CATALYTIQUES INFRAROUGES INFRACAT®, DONT LA MARQUE SUGGÈRE LA COMBINAISON ENTRE L'ÉNERGIE INFRAROUGE ET LA TECHNOLOGIE CATALYTIQUE, SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE TEMPÉRATURE DE SURFACE RÉGLABLE DE 180° À 550°C.

**Les panneaux INFRACAT sont disponibles dans les versions suivantes:**

- Version standard avec thermocouple de type K pour des applications modulaires dans les fours.
- Vanne manuelle "shut-off" ou vanne manuelle thermostatique intégrée en cas de panneaux utilisés comme unités de chauffage d'ambiance ou pour traitements thermiques industriels indépendants.

En fonction des dimensions, ils varient d'une puissance de 1,5 kW (1290 kcal/h) à 17 kW (14617 kcal/h) et ont été conçus pour développer une puissance spécifique de 20 kW/m².

### LES CERTIFICATIONS POUR LES PANNEAUX INFRACAT SONT LES SUIVANTES:

**CERTIFICATION CSA**
Canadian Standard Association – GI series Unvented Catalytic Heaters.

**CERTIFICATION FM**
Factory Mutual Approvals pour utilisation dans des zones classées Classe 1, Division 2, Groupe D- produits Explosion Proof.

**CERTIFICATION ATEX**
marquage CE en conformité avec la Directive 2014/34/UE pour l'utilisation dans des zones potentiellement explosives, Groupe II, Catégorie 2 G - produits Explosion Proof.

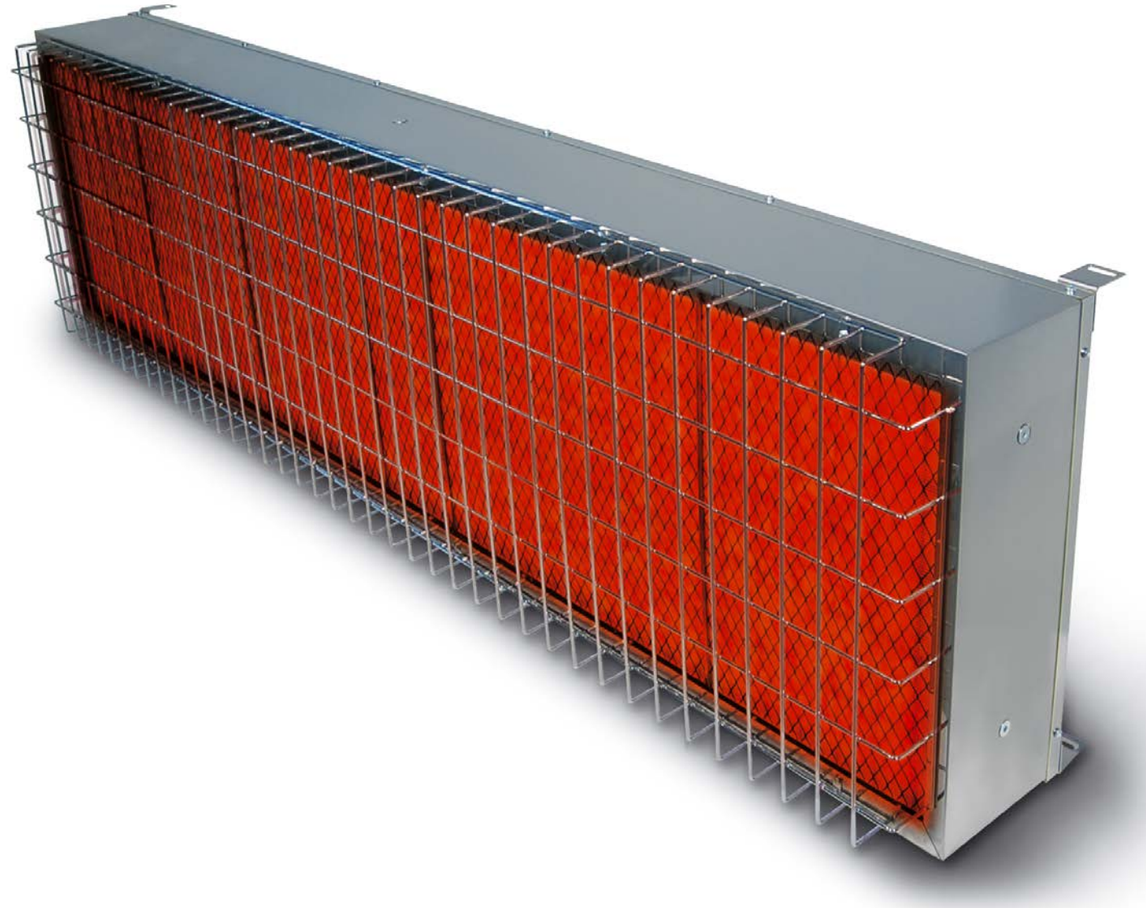
**CERTIFICATION EAC**
pour l'Union économique EurAsiatique.

**CERTIFICATION UKR-SEPRO**
pour l'Ukraine.

| MODÈLE | DIMENSIONS mm/pouces | | | TENSION D'ALIMENTATION | | PUISSANCE ÉLECTRIQUE AU PRÉ-CHAUFFAGE | TEMPS DE PRÉ-CHAUFFAGE (minutes) | ENTRÉE GAZ NPT | | PUISSANCE kW | | PUISSANCE Btu/h | | CONSOMMATION GAZ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | larg. | long. | épaiss. | 120V | 240V | | | avec vanne | sans vanne | max | min | max | min | GPL g/h max | GPL g/h min | GN m³/h max | GN m³/h min |
| 6.24 | 150/6" | 610/24" | 60/2,36" | x | x | 400W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 1,5 | 1,0 | 5000 | 3500 | 113 | 75 | 0,15 | 0,10 |
| 8.40 | 205/8" | 1020/40" | 45/1,75" | x | x | 500W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 4,0 | 2,4 | 13500 | 8000 | 300 | 180 | 0,40 | 0,24 |
| 8.51 | 205/8" | 1305/51" | 45/1,75" | x | x | 800W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 5,5 | 3,3 | 19000 | 11500 | 413 | 248 | 0,55 | 0,33 |
| 12.12 | 305/12" | 305/12" | 60/2,36" | x | x | 230W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 1,5 | 1,0 | 5000 | 3500 | 113 | 75 | 0,15 | 0,10 |
| 12.24 | 305/12" | 610/24" | 60/2,36" | x | x | 460W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 3,0 | 1,8 | 10000 | 6000 | 225 | 135 | 0,3 | 0,18 |
| 12.60 | 305/12" | 1530/60" | 60/2,36" | x | x | 970W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 8,0 | 4,8 | 27500 | 16500 | 600 | 360 | 0,80 | 0,48 |
| 12.72 | 305/12" | 1830/72" | 60/2,36" | x | x | 1040W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 10,0 | 6,0 | 34000 | 20500 | 750 | 450 | 1,00 | 0,60 |
| 15.30 | 380/15" | 760/30" | 45/1,75" | x | x | 580W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 5,0 | 3,0 | 17000 | 10200 | 375 | 225 | 0,50 | 0,30 |
| 16.40 | 410/16" | 1020/40" | 45/1,75" | x | x | 760W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 8,0 | 4,8 | 27000 | 16500 | 600 | 360 | 0,80 | 0,48 |
| 16.51 | 410/16" | 1305/51" | 45/1,75" | x | x | 855W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 10,5 | 6,3 | 36000 | 21500 | 788 | 473 | 1,05 | 0,63 |
| 18.48 | 460/18" | 1220/48" | 60/2,36" | x | x | 825W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 10,0 | 6,0 | 34000 | 20500 | 750 | 450 | 1,00 | 0,60 |
| 18.60 | 460/18" | 1530/60" | 60/2,36" | x | x | 1015W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 12,0 | 7,2 | 41000 | 24500 | 900 | 540 | 1,20 | 0,72 |
| 18.72 | 460/18" | 1830/72" | 60/2,36" | x | x | 1210W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 15,0 | 9,0 | 51000 | 3100 | 1125 | 675 | 1,50 | 0,90 |
| 24.24 | 610/24" | 610/24" | 60/2,36" | x | x | 760W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 6,0 | 3,6 | 20500 | 12300 | 450 | 270 | 0,60 | 0,36 |
| 24.48 | 610/24" | 1220/48" | 60/2,36" | x | x | 1200W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 13,5 | 8,1 | 46000 | 28000 | 1013 | 608 | 1,35 | 0,84 |
| 24.60 | 610/24" | 1530/60" | 60/2,36" | x | x | 2400W | 10′ | 1/2" | 3/8" | 17,0 | 10,2 | 58000 | 35000 | 1275 | 765 | 1,70 | 1,00 |

# boostercat

## TECHNOLOGIE CATALYTIQUE COMBINÉE AVEC SYSTÈME DE VENTILATION



INFRAGAS PRODUIT DES RADIANTS INFRAROUGES CATALYTIQUES VENTILÉS APPELÉS BOOSTERCAT®, DONT LA MARQUE EXPRIME L'AMÉLIORATION DE LA TECHNOLOGIE CATALYTIQUE À TRAVERS L'ACTION D'UN SYSTÈME DE VENTILATION INTÉGRÉ OU FORCÉ PAR DES CANALISATIONS DE L'AIR SITUÉES AU DOS DU BRÛLEUR.

Les **BOOSTERCAT** sont caractérisés par une température de surface réglable de 180°C à 650°C, et en fonction des dimensions, ils varient d'une puissance de 6 kW (5159 kcal/h) à 25 kW (21496 kcal/h) et ont été conçus pour développer une puissance spécifique de 30 kW/m².

### LES CERTIFICATIONS POUR LES PANNEAUX BOOSTERCAT SONT:

**CERTIFICATION ATEX**
Marquage CE en conformité avec la Directive 2014/34/UE pour l'utilisation dans des zones potentiellement explosives, Groupe II, Catégorie 2/G Explosion-proof.

**CERTIFICATION EAC**
pour l'Union économique EurAsiatique.

**CERTIFICATION UKR-SEPRO**
pour l'Ukraine.

| MODÈLE | DIMENSIONS mm/pouces | | | TENSION D'ALIMENTATION | | PUISSANCE ÉLECTRIQUE AU PRÉ-CHAUFFAGE | TEMPS DE PRÉ-CHAUFFAGE (minutes) | ENTRÉE GAZ NPT | | PUISSANCE kW | | PUISSANCE Btu/h | | CONSOMMATION GAZ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | larg. | long. | épaiss. | 120V | 240V | | | avec vanne | sans vanne | max | min | max | min | GPL g/h max | GPL g/h min | GN m³/h max | GN m³/h min |
| 5K | 489/19" | 522/21" | 311/13" | x | x | 560W | 10′ | 1/2" | | 6 | 4 | 20500 | 12000 | 450 | 263 | 0,60 | 0,35 |
| 10K | 644/25" | 630/25" | 311/13" | x | x | 760W | 10′ | 1/2" | | 10 | 6 | 34000 | 205000 | 750 | 450 | 1,00 | 0,60 |
| 12K | 442/17" | 1033/41" | 311/13" | x | x | 760W | 10′ | 1/2" | | 12 | 7 | 41000 | 24000 | 900 | 525 | 1,20 | 0,70 |
| 15K | 492/19" | 1231/49" | 311/13" | x | x | 825W | 10′ | 1/2" | | 15 | 9 | 51000 | 30500 | 1125 | 675 | 1,50 | 0,90 |
| 20K | 492/19" | 1541/61" | 311/13" | x | x | 1015W | 10′ | 1/2" | | 20 | 12 | 68000 | 41000 | 1500 | 900 | 2,00 | 1,20 |
| 25K | 492/19" | 1841/73" | 311/13" | x | x | 1210W | 10′ | 1/2" | | 25 | 15 | 85500 | 51000 | 1875 | 1125 | 2,50 | 1,50 |

# TECHNOLOGIE

## OXYDATION CATALYTIQUE

INFRAGAS produit des panneaux radiants qui fonctionnent par OXYDATION CATALYTIQUE du gaz et émettent une chaleur sous forme d'ÉNERGIE INFRAROUGE.

L'oxydation catalytique est une réaction chimique activée au moyen d'un catalyseur dont les caractéristiques ne se modifient pas au fil du temps.
Le gaz (combustible) circule à l'intérieur du brûleur et réagit avec l'oxygène de l'atmosphère environnante (comburant): le contact du combustible d'alimentation (Gaz Naturel ou Propane) avec l'oxygène, à travers le catalyseur opportunément préchauffé, génère une oxydation du gaz avec production d'ÉNERGIE THERMIQUE.

La réaction est exothermique et génère de la chaleur sous forme de rayons infrarouges (IR).

La technologie catalytique des panneaux Infragas permet une oxydation complète du gaz en l'absence totale de flamme, car le catalyseur active l'oxydation du combustible à une température inférieure par rapport à la température d'allumage du combustible. Cela permet une sécurité élevée du fonctionnement avec possibilité d'utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives (certification ATEX et FM Factory Mutual).

Les produits qui dérivent de la réaction catalytique sont le dioxyde de carbone ($CO_2$) et la vapeur D'eau ($H_2O$) sans émission de monoxyde de carbone (CO), d'oxydes d'azote (NOx) et hydrocarbures imbrulés (HC). La technologie catalytique peut être utilisée pour la réduction des émissions de VOC en atmosphère car elle permet de réaliser des systèmes industriels pour traitements thermiques dans le RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT (réduction VOC).

## ÉNERGIE INFRAROUGE INFRAGAS

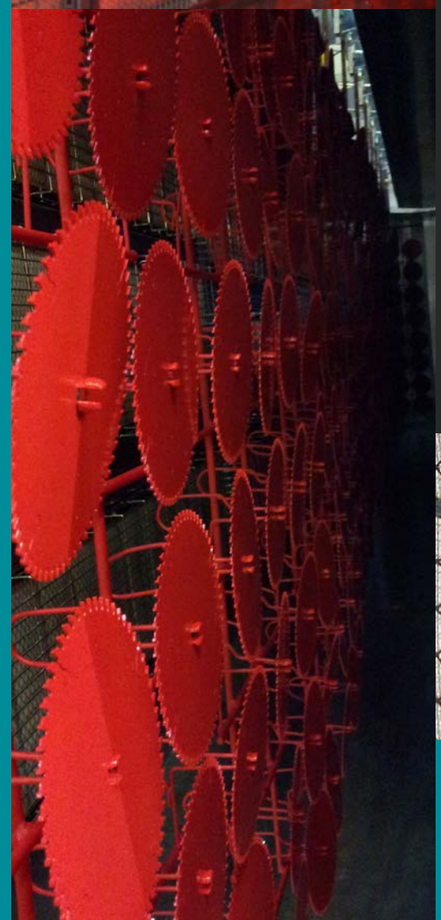
Les panneaux infrarouges et les panneaux catalytiques pour fours industriels INFRAGAS produisent de l'énergie thermique par rayons infrarouges (IR).

Le rayonnement infrarouge est une forme de transmission d'énergie par ondes électromagnétiques (rayons infrarouges). Les ondes électromagnétiques se propagent à la vitesse de la lumière sur des lignes droites et ne sont pas absorbées par l'air, par conséquent elles ne chauffent pas les volumes et se transforment en chaleur seulement lorsqu'elles sont absorbées par un corps exposé. Ce principe de fonctionnement permet d'obtenir d'importantes économies de consommation et de réaliser des traitements de haut niveau de qualité dans de brefs délais.
La température d'une source d'émission détermine la longueur d'onde de cette source, par conséquent en agissant sur la température, la longueur d'onde est modifiée: il faut considérer que si l'on augmente la température, la longueur d'onde est raccourcie.

L'énergie infrarouge est divisée en trois catégories de longueurs d'onde, mesurées en micron (µm):

| | |
|---|---|
| ONDES COURTES: | de 0,8µm à 2µm |
| ONDES MOYENNES: | de 2µm à 4µm |
| ONDES LONGUES: | de 4µm à 10µm |

Les ondes électromagnétiques moyennes-longues émises par les panneaux Infragas sont absorbées par la plupart des produits organiques. En cas de peintures en poudre, l'énergie infrarouge catalytique est parfaitement absorbée en phase de polymérisation, tandis que dans les traitements avec peintures traditionnelles liquides, la longueur d'onde des radiants Infragas permet une évaporation rapide de l'eau et des solvants et une finition homogène de haute qualité sans générer de stress thermique sur le substrat.



# SERVICES

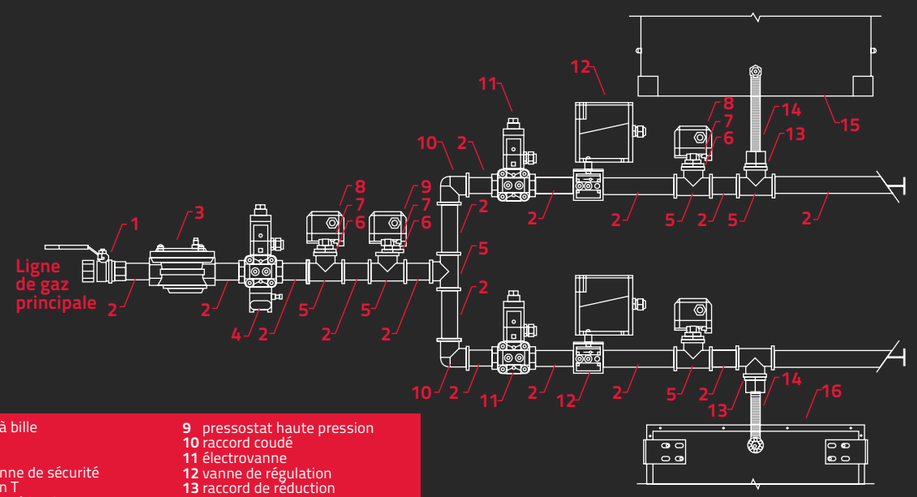
La satisfaction du client est pour INFRAGAS® objectif principal et impulsion pour l'amélioration.

**SOLUTIONS SPÉCIFIQUES**
Le Département de Recherche Infragas est en mesure de concevoir des solutions spécifiques et innovantes: systèmes compacts dotés de radiants catalytiques infrarouges CUSTOM ENGINEERED.

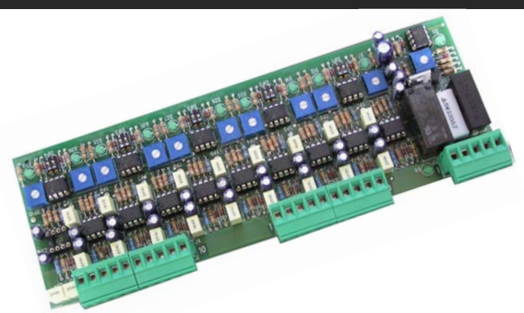
**CENTRE D'ESSAIS**
Infragas a réalisé au sein de son siège un laboratoire et un Centre d'Essais équipé d'une cabine de peinture afin de mener des tests en collaboration avec les clients dans le but de prouver l'efficacité d'un four IR catalytique à tous ceux qui ne connaissent pas la technologie catalytique.
Notre objectif est d'accélérer les processus thermiques et d'offrir tout le soutien nécessaire pour que nos clients puissent réaliser des fours catalytiques de haute qualité avec de faibles coûts de gestion et de maintenance.

**SERVICE**
Notre engagement est de fournir disponibilité et support technique partout dans le monde. Les clients peuvent toujours compter sur un processus thermique Infragas sûr et performant.

**PROJETS**
Nous développons, en collaboration avec le client, des projets qui incluent également les connexions à gaz.




**1** soupape à bille
**2** tuyau
**3** filtre
**4** électrovanne de sécurité
**5** raccord en T
**6** raccord de réduction
**7** raccord
**8** pressostat basse pression
**9** pressostat haute pression
**10** raccord coudé
**11** électrovanne
**12** vanne de régulation
**13** raccord de réduction
**14** tuyau flexible 1/2"
**15** Boostercat
**16** Infracat



**LA SÉCURITÉ ET LA QUALITÉ SONT FONDAMENTALES POUR TOUTES LES ACTIVITÉS INFRAGAS.
LE DÉVELOPPEMENT D'UN NOUVEAU PRODUIT RESPECTE LES EXIGENCES INTERNATIONALES DE QUALITÉ ISO 9001, À PARTIR DE LA CONCEPTION JUSQU'À L'INDUSTRIALISATION.**

Innovation avec la technologie catalytique Infragas:

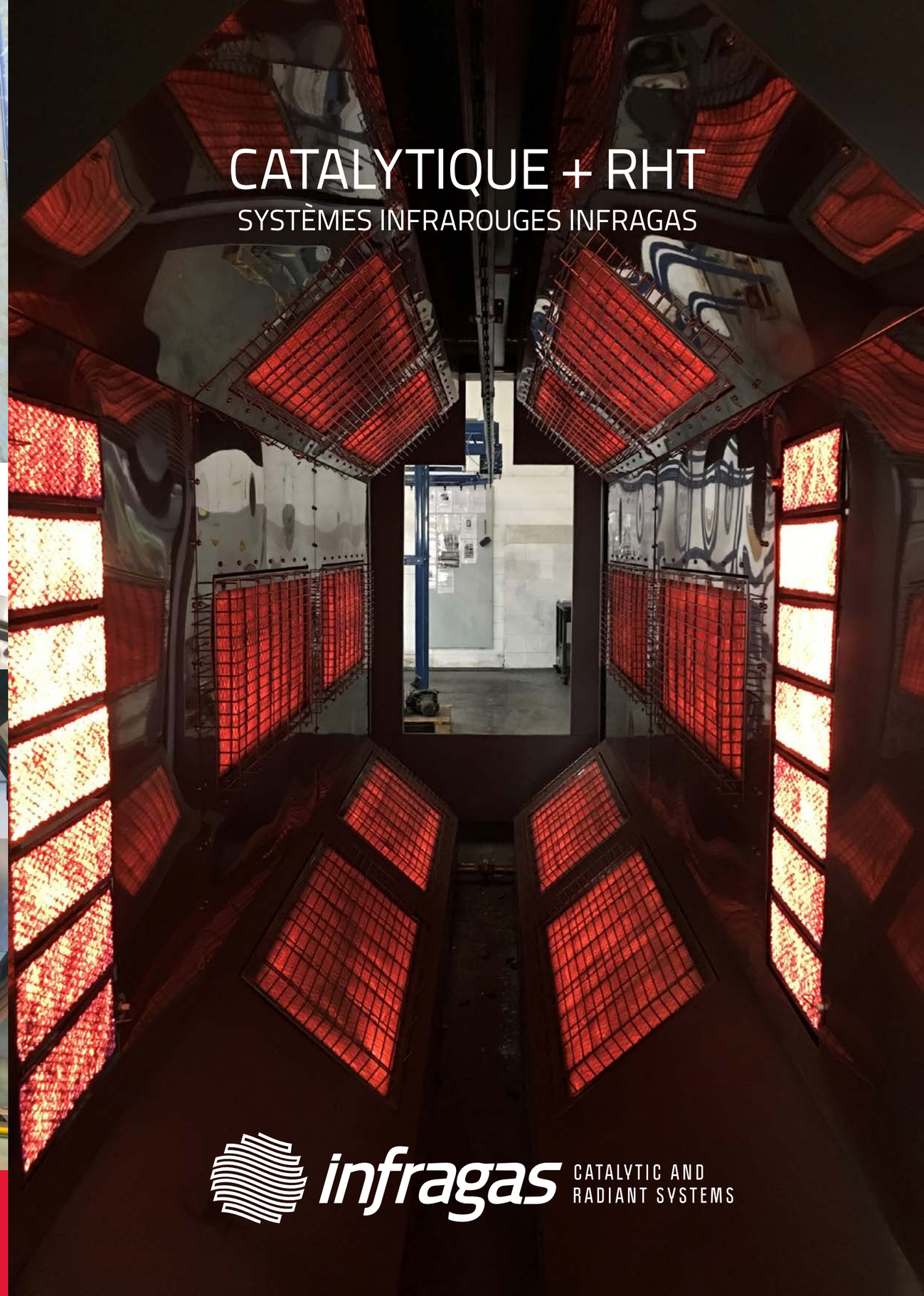
- VITESSE DE DÉMARRAGE (10 MINUTES)
- FAIBLES CONSOMMATIONS ÉNERGÉTIQUES
- RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE
- TRAITEMENTS RAPIDES
- TEMPS RAPIDES DE REFROIDISSEMENT
- GAIN D'ESPACE (COMPACITÉ DES FOURS)
- RÉDUCTION COV (COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES)
- RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT
- RÉSULTATS DE HAUTE QUALITÉ
- SÉCURITÉ
- UTILISATION DANS DES ZONES POTENTIELLEMENT EXPLOSIVES (CERTIFICATIONS ATEX ET FM)
- ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE
- FONCTIONNEMENT À GAZ NATUREL OU PROPANE
- CONCEPTION, PRODUCTION ET CONTRÔLES EN CONFORMITÉ AVEC LA RÈGLEMENTATION INTERNATIONALE ISO9001

infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

**INFRAGAS** VOUS ACCUEILLE AU CENTRE TEST POUR LES ESSAIS
AVEC TECHNOLOGIE CATALYTIQUE INFRAROUGE

# CATALYTIQUE + RHT

## SYSTÈMES INFRAROUGES INFRAGAS



infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

# RHT

# RADIANT HIGH TEMPERATURE

Les brûleurs radiants RHT conçus et réalisés par Infragas sont des systèmes infrarouges à gaz pre-mélangés qui atteignent une température de surface de 950°C.

Les Radiant High Temperature sont une source de chaleur sure et fiable, générée par la combustion de Gaz Naturel ou de Propane et transmise à travers des rayons infrarouges avec une longueur d'onde courte.

Ils sont spécialement indiqués pour des processus thermiques qui exigent des températures élevées ou des temps de traitement rapides, comme l'échauffement des parties métalliques, des moules, gélification de poudre et plusieurs autres applications.

La structure des RHT est réalisée en acier inox, idéal pour garantir la robustesse dans le temps. Chaque brûleur est fourni avec un groupe de contrôle et pré-mix pour un mélange correct d'air et de gaz.
Les RHT opèrent dans une plage de puissance allant de 100% à 50%.

Les radiants infrarouges RHT sont fabriqués conformément aux exigences de la Réglementation Internationale ISO 9001 et sont testés et contrôlés individuellement avant chaque expédition.

infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

## SYSTÈMES RADIANTS INFRAROUGES À HAUTE TEMPÉRATURE

Les brûleurs RHT sont disponibles dans divers formats et différentes configurations pour traitements thermiques spécifiques :

| MODELE | DIMENSIONS mm | PUISSANCE max-min | CONSOMMATION Gaz Naturel max-min | CONSOMMATION Propane max-min |
|---|---|---|---|---|
| RHT-2c | 140x765 | 20-10 kW | 2,0 – 1,0 m³/h | 1,5 – 0,7 kg/h |
| RHT-3c | 140x1150 | 30-15 kW | 3,0 – 1,5 m³/h | 2,2– 1,1 kg/h |
| RHT-4c | 140x1530 | 40-20 kW | 4,0 – 2,0 m³/h | 3,0 – 1,5 kg/h |
| RHT-5c | 140x1915 | 50-25 kW | 5,0 – 2,5 m³/h | 3,7 – 1,8 kg/h |
| RHT-6c | 140x2295 | 60-30 kW | 6,0 – 3,0 m³/h | 4,5 – 2,2 kg/h |
| RHT-7c | 140x2680 | 70-35 kW | 7,0 – 3,5 m³/h | 5,3 – 2,6 kg/h |
| RHT-8c | 140x3065 | 80-40 kW | 8,0 – 4,0 m³/h | 6,0 – 3,0 kg/h |
| RHT-2l | 380x285 | 20-10 kW | 2,0 – 1,0 m³/h | 1,5 – 0,7 kg/h |
| RHT-3l | 380x430 | 30-15 kW | 3,0 – 1,5 m³/h | 2,2– 1,1 kg/h |
| RHT-4l | 380x570 | 40-20 kW | 4,0 – 2,0 m³/h | 3,0 – 1,5 kg/h |
| RHT-5l | 380x715 | 50-25 kW | 5,0 – 2,5 m³/h | 3,7 – 1,8 kg/h |
| RHT-6l | 380x855 | 60-30 kW | 6,0 – 3,0 m³/h | 4,5 – 2,2 kg/h |
| RHT-7l | 380x1000 | 70-35 kW | 7,0 – 3,5 m³/h | 5,3 – 2,6 kg/h |
| RHT-8l | 380x1145 | 80-40 kW | 8,0 – 4,0 m³/h | 6,0 – 3,0 kg/h |

Infragas produit deux typologies de RHT :
STANDING-ALONE pour l'utilisation de chaque bruleur de façon indépendante
REMOTIZEE pour la connexion des bruleurs à PLC (Programmable Logic Controller).

La combustion à micro-flamme sur la surface métallique produit des émissions extrêmement basses de NOx, CO et particules imbrulées, un facteur important en termes de respect environnemental et de sécurité.

# RHT

- RADIANT HIGH TEMPERATURE
- PRE-MIX AIR GAZ
- HAUTE TEMPÉRATURE
- FACILE À INSTALLER
- ALLUMAGE RAPIDE
- PUISSANCE RÉGLABLE
- TRAITEMENTS THERMIQUES UNIFORMES
- FLEXIBILITÉ
- RESPECT ENVIRONNEMENTAL
- SURETE
- STANDING-ALONE INDÉPENDANT OU COMMANDÉ À DISTANCE POUR CONTROL AVEC PLC
- SYSTÈME PRÊT À INSTALLER

| | |
|---|---|
| GAZ D'ALIMENTATION | Gaz Naturel (Méthane) ou Propane |
| PRESSION GAZ | 15-65 mbar (1,5-6,5 kPa; 150-650 mm $H_2O$) |
| TENSION | 230V 50-60 Hz (24V – 12V sur demande) |
| SISTEME PRE-MIX | Système de contrôle pour chaque bruleur RHT avec les suivants composants :<br>▪ PRE-MIX AIR/GAZ<br>▪ CARTE ELECTRONIQUE<br>▪ STABILISATEUR<br>▪ CABLE ALIMENTATION POUR ALLUMAGE ET CONTROLE DE FLAMME<br>▪ REGLAGE PUISSANCE<br>▪ AFFICHAGE DE CONTROLE<br>▪ FILTRE A AIR<br>▪ ENTREE GAZ ¾ ".<br><br>Chaque système est équipé d'un tuyau de connexion au bruleur, longueur 700 mm |
| ACCESSOIRES sur demande | ▪ Connexion pour thermocouple de type K ou pour capteur IR pour la mesure de la température et réglage automatique de la puissance<br>▪ Kit 24/12V (avec inverter)<br>▪ Prédisposition pour contrôle à distance du système |

infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

**RHT:** TECHNOLOGIE INFRAGAS POUR HAUTES TEMPÉRATURES

**INFRAGAS:** SOLUTIONS THERMIQUES INFRAROUGES

infragas CATALYTIC AND RADIANT SYSTEMS

**INFRAGAS SRL**
Via Enrico Fermi 2/4 - 10071 Borgaro Torinese (TO) – ITALY

**Tel** +39 011 9976811
**Fax** +39 011 9976800
**E-mail** sales@infragas.com

**www.infragas.com**